

## INFORME DE GERENCIA

AÑO 2001

Señor Julio Aguilar, Presidente de **CAMIONES BANANEROS CABANA S.A.**, Señores Accionistas de la Compañía. En calidad de Gerente y cumpliendo con los Estatutos de la Compañía, informo a ustedes sobre mi gestión administrativa en el presente período de conformidad con el reglamento expedido por la Superintendencia de Compañías.

1.1 La Compañía **CAMIONES BANANEROS CABANA S.A.**, se constituyó el 14 de Agosto de 1981, a partir de esta fecha se han desarrollado las actividades de acuerdo a los objetivos con los que se creó, principalmente relacionados con el transporte de la fruta de banano.

En el Campo Administrativo se ha dado cumplimiento con las disposiciones legales, en especial de la Superintendencia de Compañías y del Ministerio de Finanzas.

En el Aspecto Financiero, cuenta con un sistema de Contabilidad, capaz de obtener información de manera oportuna, para una adecuada toma de decisiones.

1.2 La Compañía en el presente Ejercicio Económico, ha tratado de dar cumplimiento con las metas y objetivos previstos, esto es con relación a la Actividad del Transporte.

1.3 En calidad de Gerente de Compañía, siempre se ha dado cumplimiento a las disposiciones dadas por la Junta General de la Compañía, para alcanzar los objetivos previstos.

1.4 La Compañía en el tiempo de vida jurídica, con relación al Aspecto Administrativo, siempre ha estado presta a brindar el apoyo debido a sus colaboradores, capaz que ninguna de sus actividades se paralicen, ya sea por falta de medios económicos o por falta de repuestos, herramientas, materiales, etc., que se han requerido por parte de la Administración.

En el Aspecto Laboral, todo el personal que trabaja en la Compañía, ha percibido sus remuneraciones de conformidad con las disposiciones de la Ley que rigen al respecto.

La Compañía desde el inicio de sus actividades hasta el 31 de Diciembre del 2001 no ha tenido ningún problema de tipo legal con persona alguna.

1.5 La Compañía ha desarrollado sus actividades de transporte, en base del equipo y Maquinaria que posee, principalmente con los productores de la Compañía Exportadora ORO BANANA S.A.

1.6 Análisis de la Situación Financiera.

**ANALISIS FINANCIERO HORIZONTAL BALANCE GENERAL CABANA S.A.**  
**AÑO 2001**

NOMBRE DE LA CUENTA	AÑO 2000	AÑO 2001	AUMENTOS Y/O DISMINUCION	PORCENTAJE
<b>ACTIVOS</b>				
<b>CORRIENTES</b>	1.190.744,75	1.399.209,95	208.465,20	18%
<b>FIJOS Y OTROS</b>	452.885,70	423.715,24	(29.170,46)	(7%)
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>1.643.630,45</b>	<b>1.822.925,19</b>	<b>179.294,74</b>	<b>11%</b>
<b>PASIVOS</b>				
<b>CORRIENTES</b>	395.282,56	406.834,70	11.552,14	3%
<b>A LARGO PLAZO</b>	425.133,26	275.673,20	(149.460,06)	(36%)
<b>PATRIMONIO</b>				
<b>CAPITAL Y RESERVAS</b>	823.214,63	1.140.417,29	317.202,66	39%
<b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>	<b>1.643.630,45</b>	<b>1.822.925,19</b>	<b>179.294,74</b>	<b>11%</b>

ANALISIS FINANCIERO HORIZONTAL ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS CABANA S.A.

AÑO 2001

NOMBRE DE LA CUENTA	AÑO 2000	AÑO 2001	AUMENTOS Y/O DISMINUCION	PORCENTAJE
INGRESOS	1.804.563,61	1.595.990,25	(208.573,36)	(12%)
(GASTOS)	1.458.847,36	1.236.304,91	(222.542,45)	(16%)
UTILIDAD DEL EJERCICIO	345.716,25	359.685,34	13.969,09	4%

**LOS ACTIVOS CORRIENTES** se han incrementado en \$ 208.465,20 con relación al año 2000, equivalente al 18%.

**LOS ACTIVOS FIJOS** han disminuido en \$ 29.170,46 con relación al año 2000, equivalente al 7%.

**LOS PASIVOS CORRIENTES** se han incrementado en \$ 11.552,14 con relación al año 2000, equivalente al 3%.

**LOS PASIVOS A LARGO PLAZO** han disminuido en \$ 149.460,06 con relación al año 2000, equivalente al 36%.

**EL PATRIMONIO** se ha incrementado en \$ 317.202,66 con relación al año 2000, equivalente al 39%.

**LOS INGRESOS** han disminuido en \$ 208.573,36 con relación al año 2000, equivalente al 12%.

**LOS GASTOS** han disminuido en \$ 222.542,45 con relación al año 2000, equivalente al 4%.

## **UTILIDAD/PERDIDA DEL EJERCICIO**

Para el presente período contable se obtiene una utilidad de \$ 359.685,34 que deducido el 15% Participación Trabajadores por el valor de \$ 53.952,80 y el Impuesto a la Renta por el valor de \$ 76.433,14 obtenemos una utilidad líquida de \$ 229.299,40.

### **1.7 Recomendación**

Para la obtención de las metas y objetivos previstos por la Compañía, es necesario seguir brindando el apoyo al personal Administrativo y Operativo de la Compañía lo que redundará en beneficio de la misma.

Atentamente,

**CAMIONES BANANEROS CABANA S.A.**

  
**Sr. Servio Serrano Correa**  
**GERENTE GENERAL**