| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2010 | Nº SC.SEC.39964.2010.1 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| *IMPORKENSA S.A.* | 0 9 9 2 6 6 5 5 4 8 0 0 1 | 0 0 3 9 9 6 4 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 800.00 | 1,600.00 | 1.00 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | *Acciones o Aportaciones* VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| 7086078 | CHE WOOK | COREA DEL NORTE | 680.00 |
| 3488323 | DOZA PALOMINO PAMELA KAREN | PERU | 64.00 |
| 2902394 | PALOMINO DIAZ ROSA ELENA | PERU | 56.00 |
| | | TOTAL | 800.00 |

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá *imprimir dos ejemplares del presente formulario*

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION: AÑO MES DIA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTRO DE SOCIEDADES
12 ABR 2011
Juan Grellana L.
GUAYAQUIL

Pamela Doza Palomino

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **PAMELA DOZA PALOMINO**

Identificación: 3 4 8 8 3 2 3