

# TRAMPVOLQ CIA. LTDA.

Machala- El Oro

**RUC. 0791722969001**

## **INFORME DEL COMISARIO AÑO 2011**

En la Ciudad de Machala, al 01 día del mes de Marzo del año 2012; se presenta el informe por parte del Comisario.

Se procede a la revisión de las Cuentas de los Ingresos - Egresos del año 2011: es el siguiente:

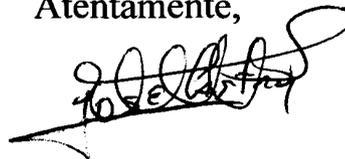
<b>INGRESOS</b>	<b>4,725.00</b>
<b>EGRESOS</b>	<b>4,643.50</b>
<b>UTILIDAD DEL EJERCICIO</b>	<b>81.50</b>

El Balance General es analizado con cada uno de los anexos siendo aprobado:

<b>ACTIVO</b>	<b>5,060.65</b>	<b>PASIVO Y PATRIMONIO</b>	<b>5,060.65</b>
---------------	-----------------	----------------------------	-----------------

Machala, a 01 de Marzo del 2012

Atentamente,



**José Castro Yaure  
COMISARIO**

