dicolsarepuestos CIA. LTDA.

INFORME DE GERENCIA

JUNTA DE SOCIOS Y PRESENTACION DE INFORME DE GERENCIA DE LA COMPAÑÍA DICOLSAREPUESTOS CIA.LTDA. CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO 2016.

Señores:
SOCIOS DE LA COMPAÑÍA
DICOLSAREPUESTOS CIA. LTDA.
Presente.-
De mis consideraciones:

Yo, Lenin Rubenson Coronel Lanchi, como Gerente y Representante Legal de esta compañía, cumpliendo reglamentaciones estipuladas por la Superintendencia de Compañías; como organismo regulador de la misma, en lo referente a la presentación de Informes de Gerencia, me dirijo a la Junta General de Socios, para comunicar a ustedes el resultado de las labores correspondientes reflejadas en el Estado de Situación Financiera, Estado de Resultado Integral, Estado de Flujo de Efectivo, y Estado de Cambios en el Patrimonio del Ejercicio Económico correspondiente al año 2016.

ASPECTO ADMINISTRATIVO.-

Como Representante Legal de esta Compañía. Me permito expresar una vez más, que nuestra meta y objetivo planteado al incurrir en la constitución de la misma está destinada a la compra - venta de aparatos electronicos al por mayor y menor.

ASPECTO FINANCIERO.-

Debo indicar que el ejercicio económico del año 2016, tuvo una utilidad de USD $ 9876,75para lo cual presenté en esta junta los Balances Contables.

RECOMENDACIONES.-

Señores socios, para el próximo año nuestro afán, es establecer y seguir con las relaciones comerciales, trazando para ello un plan de acción; que permita negociaciones y aportaciones de los accionistas para poder cumplir el objetivo social de esta compañía.

Me permito, de antemano expresar mi agradecimiento por la confianza brindada hasta ahora.

Atentamente,

Lenin Rubenson Coronel Lanchi
GERENTE