

BANIM Bananas Imperial S. A.

9 de Octubre nº 620 entre Santa Rosa y Vela - Telf.: 931137
MACHALA - ECUADOR

INFORME DE GERENTE **AÑO 2002**

Sr. Vicente Núñez Díaz, Presidente de Bananas Imperial S.A. (BANIM S.A.), Señores Accionistas de la Compañía informo a ustedes sobre mi gestión Administrativa en el presente período del 2002, de conformidad con el Reglamento expedido por la Superintendencia de Compañías.

- 1 La Compañía Bananas Imperial S.A. (BANIM S.A.), se constituyó el 2 de Abril de 1991, durante el período del 2002 la Compañía ha desarrollado sus operaciones de acuerdo a los objetivos con los que se crea la Empresa.
- 2 La Compañía durante el presente período contable, ha alcanzado parte de las metas previstas, sin embargo con relación al año anterior sus actividades se han mantenido, obteniendo un resultado positivo enmarcado dentro de procedimientos, principios y normas legales, tanto del campo Administrativo y Financiero.
- 3 En calidad de Gerente, se ha tratado de dar cumplimiento con lo acordado por los Accionistas, con las resoluciones del Directorio y vigilar que sus actividades se desenvuelvan en un marco correcto y normal que va en beneficio de la Compañía.
- 4 La Compañía durante su vida Jurídica y Administrativa no ha tenido problemas de tipo legal y laboral y ha dado cumplimiento a las disposiciones de la Superintendencia de Compañías y Ministerio de Finanzas.

5 ANALISIS FINANCIERO

COMENTARIO BALANCE GENERAL

- Los Activos Corrientes han disminuido en \$ 44.833,80; con relación al 2001, equivalente al 11%.
- Los Activos Fijos han disminuido en \$ 55,285.22; con relación al 2001, equivalente al 15%
- Los Pasivos Corrientes han disminuido en \$ 16,069.33; con relación al 2001, equivalente al 10%
- Los Pasivos a Largo Plazo han disminuido en \$ 69,382.50; con relación al 2001, equivalente al 59%
- El Capital y Reservas han disminuido en \$ 17,667.19; con relación al

BANIM Bananas Imperial S. A.

9 de Octubre nº 620 entre Santa Rosa y Vela - Telf.: 931137
MACHALA - ECUADOR

COMENTARIO

BALANCE DE PERDIDAS Y GANANCIAS.

- Los ingresos se han incrementado en \$ 140,559.00; con relación al 2001, equivalente al 11%.
- Los Costos y gastos han disminuido en \$ 66,445.57; con relación al 2001, equivalente al 4%.

6 COMENTARIO

PERDIDA DEL EJERCICIO

La Pérdida del Ejercicio del presente periodo es de \$ 17,667.19.

Atentamente,


Servio A. Serrano Correa
GERENTE