

BANIM Bananas Imperial S.A.

NUEVE DE OCTUBRE No. 620 - Teléfono: No. 938-908

MACHALA - ECUADOR

INFORME DE GERENTE

AÑO 2001

Sr. Vicente Núñez Díaz, Presidente de Banim Bananas Imperial S.A. (BANIM S.A.), Señores Accionistas de la Compañía informo a ustedes sobre mi gestión Administrativa en el presente período del 2001, de conformidad con el Reglamento expedido por la Superintendencia de Compañías.

- 1.1. La Compañía Banim Bananas Imperial S.A. (BANIM S.A.), se constituyó el 2 de Abril de 1991, durante el período del 2001 la Compañía ha desarrollado sus operaciones de acuerdo a los objetivos con los que se crea la Empresa.
- 1.2. La Compañía durante el presente periodo contable, ha alcanzado parte de las metas previstas, sin embargo con relación al año anterior sus actividades se han mantenido, obteniendo un resultado positivo enmarcado dentro de procedimientos, principios y normas legales, tanto del campo Administrativo y Financiero.
- 1.3. En calidad de Gerente, se ha tratado de dar cumplimiento con lo acordado por los Accionistas, con las resoluciones del Directorio y vigilar que sus actividades se desenvuelvan en un marco correcto y normal que va en beneficio de la Compañía.
- 1.4. La Compañía durante su vida Jurídica y Administrativa no ha tenido problemas de tipo legal y laboral y ha dado cumplimiento a las disposiciones de la Superintendencia de Compañías y Ministerio de Finanzas.
- 1.5. Con relación al Ejercicio 2001 la Compañía laboró durante este periodo contable y sus ingresos que se generaron por la actividad que realiza, han servido para financiar los Egresos y Gastos.

1.6. ANALISIS DE LA SITUACION FINANCIERA.

COMENTARIO

BALANCE GENERAL

- Los Activos Corrientes han disminuido en \$ 3,209.99; con relación al 2000, equivalente al 1%.
- Los Activos Fijos han disminuido en \$ 120,894.03; con relación al 2000, equivalente al 24%.
- Los Pasivos Corrientes se han incrementado en \$ 92,412.17; con relación al 2000, equivalente al 121%.
- El Capital y Otros han disminuido en \$ 216,519.19; con relación al 2000, equivalente al 30%.

COMENTARIO

BALANCE DE PERDIDAS Y GANANCIAS

- Los ingresos han disminuido en \$ 267,333.97; con relación al 2000, equivalente al 17 %.
- Los Costos y gastos han disminuido en \$ 20,164.09; con relación al 2000, equivalente al 1%.

B A N I M Bananas Imperial S.A.

NUEVE DE OCTUBRE No. 620 - Teléfono: No. 938-908

MACHALA - ECUADOR

1.7 COMENTARIO PERDIDA DEL EJERCICIO

- La Pérdida del Ejercicio del presente período es de \$ 224,671.76.

Atentamente,

BANANAS IMPERIAL S. A.

B A N I M

Sr. Servio A. Serrano Correa
GERENTE