

**BANIM S.A.**  
**INFORME DE GERENTE**  
**AÑO 2016**

Sr. Vicente Núñez Díaz, Presidente de la **COMPAÑÍA BANANAS IMPERIAL S.A.**, Señores Accionistas de la Compañía informo a ustedes sobre mi gestión Administrativa en el presente período del 2016 de conformidad con el Reglamento expendido por la Superintendencia de Compañías.

1. La Compañía **BANANAS IMPERIAL S.A.(BANIM S.A)**, se constituyó el 02 de Abril de 1991, durante el periodo del 2016. La Compañía ha desarrollado sus operaciones de acuerdo a sus objetivos con los que se crea la Empresa.
2. La compañía durante el presente periodo contable, ha alcanzado partes de las metas previstas, sin embargo con relación al año anterior sus actividades se han mantenido, obteniendo resultados positivos enmarcados dentro de procedimientos, principios y normas legales, tanto del campo Administrativo y Financiero.
3. En calidad de Gerente, he tratado de dar cumplimiento con lo acordado por los Accionistas, con las resoluciones del Directorio y vigilar que sus actividades se desenvuelvan en un marco correcto y normal que será en beneficio de la Compañía.
4. La Compañía en su tiempo de vida con relación al aspecto administrativo, siempre ha estado presto a brindar el apoyo debido a sus colaboradores, capaz que ninguna de sus actividades se paralicen ya sea por falta de medios económicos o por falta de suministros, materiales e insumos, que se ha requerido por parte del Administrador de la Hacienda.

En el Aspecto Laboral todo el personal que trabaja en la Compañía, ha percibido sus remuneraciones de conformidad con las disposiciones de Ley que rigen al respecto.

5. La Compañía ha desarrollado sus actividades de producción basándose en el área cultivada de fruta de banano por la hacienda, las mismas que han sido comercializadas a la Compañía **OBSA Oro Banana S.A. Y LEOMARI S.A.**

**ANÁLISIS FINANCIERO HORIZONTAL  
DEL ESTADO DE SITUACIÓN  
AÑO 2016  
BANIM S.A.**

CUENTAS	AÑO 2015	AÑO 2016	AUMENTO Y/O DISMINUCIÓN	PORCENTAJE %
<b>ACTIVOS</b>				
ACTIVOS CORRIENTES	1,277,672.04	1,752,030.24	474,358.20	38
PROPIEDAD, PLANTAY EQUIP	3,071,269.28	2,938,231.40	-133,037.88	-5
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>4,348,941.32</b>	<b>4,690,261.64</b>	<b>341,320.32</b>	<b>8</b>
<b>PASIVOS</b>				
CORRIENTES	984,655.77	589,965.94	-394,689.83	-40
LARGO PLAZO	774,295.24	1,499,154.76	724,859.52	94
<b>TOTAL PASIVO</b>	<b>1,758,951.01</b>	<b>2,089,120.70</b>	<b>330,169.69</b>	<b>19</b>
PATRIMONIO				
CAPITAL, APOORTE CAPITAL, RESERVAS Y RESULTADOS.	2,589,990.31	2,601,140.94	11,150.63	0.4
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>2,589,990.31</b>	<b>2,601,140.94</b>	<b>11,150.63</b>	<b>0.4</b>
<b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>	<b>4,348,941.32</b>	<b>4,690,261.64</b>	<b>341,320.32</b>	<b>8</b>

**COMENTARIO DEL ESTADO DE SITUACIÓN**

- Los Activos Corrientes se han incrementado en \$474.358,20 con relación al año 2015, y representan el 38%.
- La Propiedad, Planta y Equipo ha disminuido en \$133.037,88 con relación al año 2015, equivalente al 5%.
- Los Pasivos Corrientes se han disminuido en \$394.689,83 con relación al año 2015, que representan el 40%.
- Los Pasivos a Largo Plazo se han incrementado en \$724.859,52 con relación al año 2015 y representan el 94%.
- El Capital, Reservas y Resultados se ha incrementado en \$11.150,63 con relación al año 2015.

**BANIM S.A.**  
**ANÁLISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL ESTADO DE**  
**PÉRDIDAS Y GANANCIAS**  
**AÑO 2016**

<b>CUENTAS</b>	<b>AÑO 2015</b>	<b>AÑO 2016</b>	<b>AUMENTO Y/O DISMINUCIÓN</b>	<b>PORCENTAJE %</b>
INGRESOS	1'995.486,06	2'202.041,80	206.555,74	11
( - ) GASTOS	1'939.718,05	2'155.457,54	215.739,49	12
UTILIDAD/PÉRDIDA DEL EJERCICIO	55.768,01	46.584,26	-9.183,75	-17

**COMENTARIO DE ESTADO**  
**PÉRDIDAS Y GANANCIAS**

- Los Ingresos se han incrementado en \$206.555,74 con relación al año 2015, que representan el 11%.
- Los Gastos se han incrementado en \$215.739,49 con relación al año 2015, que representan el 12%.
- La Utilidad del ejercicio es de \$46.584,26 que deducido el 15%. Participación Trabajadores por \$6.987,64 y el Impuesto Único por \$27.792,14 y el Impuesto a la Renta de la Compañía por \$60,40; obtenemos una utilidad de \$11.744,08.

Atentamente,

  
Sr. Servio Serrano Correa  
**GERENTE**