

## **INFORME DEL GERENTE**

**AÑO 2011**

Sr. Vicente Núñez Díaz, Presidente de la **COMPAÑÍA BANANAS IMPERIAL S.A.**, Señores Accionistas de la Compañía informo a ustedes sobre mi gestión Administrativa en el presente periodo del 2011, de conformidad con el Reglamento expedito por la Superintendencia de Compañías.

1. La Compañía **Bananas Imperial S.A. (BANIM S.A.)**, se constituyó el 2 de Abril de 1991, durante el periodo del 2011. La Compañía ha desarrollado sus operaciones de acuerdo a sus objetivos con los que se crea la Empresa.
2. La Compañía durante el presente periodo contable, ha alcanzado parte de las metas previstas, sin embargo con relación al año anterior sus actividades se han mantenido, obteniendo resultados positivos enmarcados dentro de procedimientos, principios y normas legales, tanto del campo Administrativo y Financiero.
3. En calidad de Gerente, he tratado de dar cumplimiento con lo acordado por los Accionistas, con las resoluciones del Directorio y vigilar que sus actividades se desenvuelvan en un marco correcto y normal que será en beneficio de la Compañía.
4. La Compañía durante su vida Jurídica y Administrativa no ha tenido problemas de tipo legal y laboral y ha dado cumplimiento a las disposiciones de la Superintendencia de Compañías y Ministerio de Economía.

11/04/2012

**ANÁLISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL**  
**BALANCE GENERAL**  
**2011**

CUENTAS	AÑO 2010	AÑO 2011	AUMENTO Y/O DISMINUCIÓN	PORCENTAJE %
<b><u>ACTIVOS</u></b>				
ACTIVOS CORRIENTES	432.307,64	218.039,20	(214.268,44)	(49)
ACTIVOS FIJOS Y OTROS	332.683,46	771.372,22	438.688,76	131
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>764.991,10</b>	<b>989.411,42</b>	<b>224.420,32</b>	<b>29</b>
<b><u>PASIVOS</u></b>				
CORRIENTES	755.172,12	918.882,22	163.710,10	21
A LARGO PLAZO	206.452,28	87.714,47	(118.737,81)	(57)
<b><u>PATRIMONIO</u></b>				
CAPITAL, RESERVAS y RESULTADOS	(196.633,33)	(17.185,27)	179.448,03	91
<b>TOTAL PASIVO + PATRIMONIO</b>	<b>764.991,10</b>	<b>989.411,42</b>	<b>224.420,32</b>	<b>29</b>

**COMENTARIO DEL BALANCE GENERAL**

- Los Activos Corrientes han disminuido en \$ 214.268,44 con relación al año 2010, que representan el 49%.
- Los Activos Fijos y Otros se han incrementado en \$ 438.688,76 con relación al año 2010, que representan el 131%.
- Los Pasivos Corrientes han incrementado en \$ 163.710,10 con relación al año 2010, que representan el 21%.
- Los Pasivos a Largo Plazo han disminuido en \$ 118.737,81 con relación al año 2010, que representan el 57%.
- El Capital, Reservas y Resultados se han incrementado en \$ 179.448,03 con relación al año 2010, que representan el 91%.

**ANÁLISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL BALANCE DE**  
**PÉRDIDAS Y GANANCIAS**  
**AÑO 2011**

CUENTAS	AÑO 2010	AÑO 2011	AUMENTO Y /O DISMINUCIÓN	PORCENTAJE %
INGRESOS	1'239.996,78	1'651.392,77	411.395,99	33
(-) GASTOS	1'486.595,24	1'702.037,65	215.442,41	14
UTILIDAD/PERDIDA DEL EJERCICIO	(246.598,46)	(50.644,88)	(195.953,58)	(79)

**COMENTARIO DEL BALANCE DE**  
**PÉRDIDAS Y GANANCIAS**  
**AÑO 2011**

- Los Ingresos han incrementado en \$ 411.395,99 con relación al año 2010, que representa el 33%.
- Los Gastos han incrementado en \$ 215.442,41 con relación al año 2010, que representan el 14%.

**PÉRDIDA DEL EJERCICIO**

La PERDIDA DEL EJERCICIO, es de \$ 50.644,88.

Atentamente,

  
**SR. SERVIO A. SERRANO CORREA**  
**GERENTE**

17 ABR 2012