

# **BANTRO**

**BANANO TROPICAL S.A.**

---

## INFORME DE GERENTE AÑO 2005

Ing. Jorge Alex Serrano, Presidente de Banano Tropical S.A. (BANTRO S.A.), Señores Accionistas de la Compañía, en calidad de Gerente y en cumplimiento con los Estatutos de la Compañía, informa a ustedes sobre mi gestión Administrativa en el presente periodo, de conformidad con el Reglamento expedido por la Superintendencia de Compañías.

1.- La Compañía **Banano Tropical S. A. (BANTRO S.A.)**, se constituyó el 7 de Mayo de 1990, a partir de esta fecha se han desarrollado las actividades de acuerdo a los objetivos con los que se creó, principalmente relacionado con la siembra y producción de banano. La Compañía posee la hacienda La Mina, administrada por el Ing. Francisco Solórzano.

En el Campo Administrativo se ha dado cumplimiento con las disposiciones Legales y en especial de la Superintendencia de Compañías y Ministerio de Finanzas.

En el Aspecto Financiero se ha mantenido es sistema de contabilidad, capaz de obtener información de manera oportuna para una adecuada toma de decisiones.

2.- La Compañía inicia sus actividades el 7 de Mayo de 1990, para lo cual a tratado de dar cumplimiento con las metas y objetivos previstos, basándose en un cronograma de actividades para la cosecha de banano en la Compañía y obras de infraestructura, cuya programación no ha tenido dificultades en el campo financiero por el apoyo dado sus Accionistas mediante créditos, así como préstamos de Compañías relacionadas. En estas circunstancias se ha dado Cumplimiento con lo planificado.

3.- En calidad de Gerente de la Compañía, siempre se ha dado cumplimiento a las disposiciones dadas por el Directorio y Junta General de la Compañía, para poder alcanzar los objetivos previstos.

2006

2006

# **BANTRO**

**BANANO TROPICAL S.A.**

4.- La Compañía en su corto tiempo de vida con relación al aspecto Administrativo, siempre ha estado presto a brindar el apoyo debido a sus colaboradores capaz de que ninguna de sus actividades se paralicen, ya sea por falta de medios económicos o por falta de suministros, materiales e insumos, que se ha requerido por parte del administrador de la Hacienda.

En el Aspecto Laboral todo el personal que trabaja en la Compañía, ha percibido sus remuneraciones de conformidad con las disposiciones de Ley que rigen al respecto.

5.-La Compañía ha desarrollado sus actividades de producción basándose en el área cultivada de fruta de banano por la Hacienda, las mismas que han sido comercializadas a las Compañías OBSA Oro Banana S.A., Compañía Jedesco S.A. y Leomari S.A.

## **AÑO 2005**

### **ANALISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL BALANCE GENERAL**

CUENTAS	AÑO 2004	AÑO 2005	AUMENTOS Y/O DISMINUCIONES	PORCENTAJE %
<b>ACTIVOS</b>				
CORRIENTES	212.433,16	216.936,02	4.502,95	2%
FIJOS	83.952,79	71.557,90	(12.394,89)	(14%)
INVERSIONES A LARGO PLAZO	6.313,19	6.313,19	-	-
<b>TOTAL DE ACTIVOS</b>	<b>302.699,05</b>	<b>294.807,11</b>	<b>7.891,94</b>	<b>2%</b>
<b>PASIVOS</b>				
CORRIENTES	77.781,02	66.856,83	(10.924,19)	(14%)
LARGO PLAZO	184.603,33	224.257,40	39.654,07	2%
CAPITAL SOCIAL	40.314,70	3.692,88	(36.621,52)	(90%)
<b>TOTAL DE PASIVO Y CAPITAL</b>	<b>302.299,05</b>	<b>294.807,11</b>	<b>7.891,94</b>	<b>2%</b>

2005-12-31  
BANANO TROPICAL S.A.  
CALLE 100 No. 100-100  
SAN JOSÉ, C.R.

# **BANTRO**

BANANO TROPICAL S.A.

## COMENTARIOS DEL BALANCE GENERAL

- Los **Activos Corrientes** se han incrementado en \$ 4.502,95; con relación al año 2004, y representa el 2%.
- Los **Activos Fijos** han disminuido en \$ 12.394,89; con relación al año 2004, equivalente al 14%.
- Los **Pasivos Corrientes** han disminuido en \$ 10.924,19; con relación al año 2004, que representan el 14%.
- Los **Pasivos a Largo Plazo** han disminuido en \$ 39.654,07; con relación al año 2004, equivalente al 2%.
- El **Patrimonio** ha disminuido en \$36.621,82; con relación al año 2004, equivalente al 90%.

## AÑO 2005

### ANALISIS FINANCIERO HORIZONTAL DEL BALANCE DE PERDIDAS Y GANANCIAS

CUANTAS	AÑO 2004	AÑO 2005	AUMENTO Y/O DISMINUCIÓN	PORCENTAJE
INGRESOS	650.719,75	621.556,98	(29.162,77)	(4%)
(-) GASTOS	721.034,84	658.178,80	(62.856,04)	(8%)
UTILIDAD DEL EJERCICIO	(70.315,09)	(36.621,82)	(33.693,27)	47%

### COMENTARIO DEL BALANCE DE PERDIDAS Y GANANCIAS

- Los **Ingresos** han disminuido en \$29.162,77 con relación al 2004, que representa el 4%

26 ABR 2006  
Firma: José González  
C.E. BANANO TROPICAL S.A.

# **BANTRO**

**BANANO TROPICAL S.A.**

---

- Los Gastos han disminuido en \$62.856,04 con relación al 2004, que representa el 8%
- La Pérdida del Ejercicio asciende al valor de \$36.612.,82

Atentamente,

*il*  
**SERVIO A. SERRANO CORREA.**  
**GERENTE**

13  
13  
13