

## **INFORME DE LA ADMINISTRACION**

Machala, 30 de Marzo del 2016.

**Señores:**

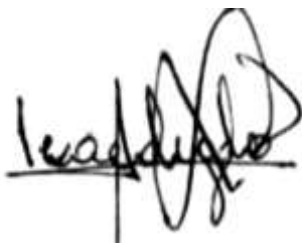
**Accionistas de la Compañía KATHRYN TRAVEL S.A.**

**Ciudad.**

Distinguidos señores:

En cumplimiento a los Estatutos de la sociedad y en virtud de la Resolución emitida en la Junta General Universal de Socios correspondiente al año 2015, mediante la cual fui elegido como GERENTE de la Sociedad, tenemos a bien presentar los Estados Financieros del ejercicio económico 2015, así como la información necesaria incluyendo, de manera especial, la opinión sobre los Estados Financieros del contador de la Sociedad, en relación con las operaciones comerciales correspondiente al ejercicio fiscal correspondiente al año 2015. Dichos Estados Financieros son el resultado de las operaciones comerciales realizadas hasta la fecha indicada, así como el Estado de Situación Financiera de la Sociedad.

Agradeciéndoles la confianza que tuvieron al designarme como Gerente de la Sociedad, me reitero a su entera disposición para aportarles cualquier disposición adicional que ustedes consideren necesaria en relación con el informe que ahora someto a su consideración.



---

**Psic. Danny Alexandra Argudo Zambrano**