



Compañía de Transporte Escolar "COMTRESAR"

Constituida el 25 de Mayo de 1999 con Personería Jurídica por Resolución de la Intendencia de Compañía de Machala No. 99-6-1-1-000180 del 31 de Mayo de 1999

Dirección: Avda. Gral. Joffre Lima Iglesias e Hipatia Castro • Telf.: 2944870
SANTA ROSA - EL ORO - ECUADOR

Señora

MARÍA DE LA NUBE DÁVILA CAICEDO

Presente.-

De mi consideración

Con el presente me permito hacerle conocer que de acuerdo a lo establecido en el Artículo Trigésimo Segundo del Estatuto Social de la **COMPAÑÍA DE TRANSPORTE ESCOLAR SANTA ROSA "COMTRESAR" S.A.**, los socios han tenido a bien designar a usted para que desempeñe el cargo de **GERENTE GENERAL** de la compañía, por el periodo de **DOS AÑOS**, contados a partir de la fecha de inscripción de este nombramiento en el Registro Mercantil del cantón Santa Rosa, con todas las atribuciones y deberes establecidos en los artículos Vigésimo Segundo y Vigésimo Tercero del Estatuto Social de la empresa. Así mismo debe manifestar que de acuerdo a lo que establece el Artículo Vigésimo Sexto le corresponde a usted ejercer la Representación Legal, Judicial y Extrajudicial de la compañía, conjuntamente con el Gerente General de la compañía.

COMPAÑÍA DE TRANSPORTE ESCOLAR SANTA ROSA "COMTRESAR" S.A., se constituyo en Sociedad Anónima mediante Escritura Pública celebrada en la Notaría Sexta del Cantón Machala, el 19 de Noviembre del 2008, e inscrita en el Registro Mercantil del Cantón Santa Rosa con el N° 26, y anotada bajo el N° 818 del Repertorio, de fecha

Particular que comunico a usted para los fines consiguientes.

Atentamente

ISABEL JIMENEZ JIMENEZ
SECRETARIO GENERAL

RAZON: Acepto el cargo de **GERENTE GENERAL** de la **COMPAÑÍA DE TRANSPORTE ESCOLAR SANTA ROSA "COMTRESAR" S.A**
Santa Rosa, 01 de Mayo del 2009

MARÍA DE LA NUBE DÁVILA CAICEDO
CI.0701754616

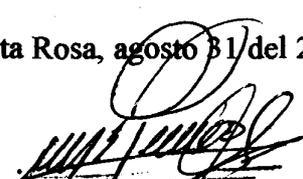


Dirección: Avda. Sixto Duran Ballén y Vega Dávila (Santa Rosa)
Santa Rosa, 01 de Mayo del 2009

CERTIFICO:

Que el **NOMBRAMIENTO** que antecede, ha sido inscrito con el No. 59 del Registro Mercantil y anotado al Repertorio bajo el No. 2.109, con fecha de hoy.

Santa Rosa, agosto 31 del 2.009


Marcela B. Deloira Valarezo
Registrador de la Propiedad
Santa Rosa

