Machala, 25 de agosto del 2010

Sres.

Superintendencia de compañías del Oro

De mis consideraciones:

En calidad de Contador de la Compañía de transporte Escolar Santa Rosa "COMTRESAR" S.A, hago conocer que nosotros declaramos en cero todo el año 2008 y 2009 por lo tanto no estábamos obligados a presentar declaraciones de anexos transaccionales y ni tampoco de REOC por tal motivo presento este documentos para que quede constancia de aquello.

Por la atención que le dé a la presente le anticipo mis sinceros agradecimientos.

Atentamente.

tic. Ramiro Dávila Toledo

Contador Público

C.10703586081

Ramiro Dávila T.

Cel. 099272871 Casa 072943748 SUPERINTENDENCIA DE

Faola Verden