	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**N°** SC.NEC.37905.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
OLMEDO ARIAS DISTRIBUCIONES CIA LTDA	0 6 9 1 7 1 5 1 8 3 0 0 1	3 7 9 0 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		$ 1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0500250006	OLMEDO ALBUJA SEGUNDO LUIS	ECUATORIANO	260
0501535603	OLMEDO ARIAS LUIS FELIPE	ECUATORIANO	40
0501656490	OLMEDO ARIAS MONICA ELIZABETH	ECUATORIANO	40
0501535686	OLMEDO ARIAS MARCO PATRICIO	ECUATORIANO	60
		TOTAL	400

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 7	1 9

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: MONICA ELIZABETH OLMEDO ARIAS

Identificación: 0 5 0 1 6 5 6 4 9 0

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
VENTANILLA UNICA EMPRESARIAL
LATACUNGA
18 JUL 2011
Lcda. Sandra Sánchez
ASISTENTE ADMINISTRATIVO

GERENTE SUBROGANTE