

Ambato, 27 de abril de 2012

ASUNTO:

**INFORME DE GERENCIA**

SEÑORES

**COMPAÑÍA DE TRANSPORTE EN VOLQUETAS ALIANZA SUR CIA.  
LTDA.**

Yo, CASTRO MOLINA LUCILA AMELIA, en calidad de Gerente General de **COMPAÑÍA DE TRANSPORTE EN VOLQUETAS ALIANZA SUR CIA.  
LTDA.** tengo a bien presentar el siguiente informe financiero del ejercicio económico 2010:

Dando cumplimiento a los objetivos planificados para el ejercicio económico 2010, se debe indicar que se ha obtenido los siguientes resultados.

La compañía presenta los siguientes saldos contables

**ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA**

Activo	\$ 2254.90
Pasivo	\$ 1330.19
Patrimonio	\$ 924.71

**ESTADO DE GANANCIAS Y PERDIDAS**

Ingresos	\$ 0.00
Egresos	\$ 1.84
Perdida del ejercicio	-\$ 1.84

Como resultado del ejercicio económico 2011 la compañía presenta una perdida de \$ 1.84.00

Para el próximo año se espera que la situación financiera de la Compañía siga mejorando su rentabilidad. Esperando que este informe tenga la acogida y aceptación favorable y que las sugerencias de los accionistas sean más activas y participativas me suscribo de ustedes.

Atentamente,

  
GERENTE GENERAL

