

Ambato, 23 de mayo del 2011

ASUNTO:

INFORME DE GERENCIA

SEÑORES

COMPAÑÍA DE TRANSPORTE EN VOLQUETAS ALIANZA SUR CIA. LTDA.

Yo, CASTRO MOLINA LUCILA AMELIA, en calidad de Gerente General de **COMPAÑÍA DE TRANSPORTE EN VOLQUETAS ALIANZA SUR CIA. LTDA.** tengo a bien presentar el siguiente informe financiero del ejercicio económico 2010:

Dando cumplimiento a los objetivos planificados para el ejercicio económico 2010, se debe indicar que se ha obtenido los siguientes resultados.

La compañía presenta los siguientes saldos contables

ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA

Activo	\$ 1.960,41
Pasivo	\$ 400,00
Patrimonio	\$ 1.560,41

ESTADO DE GANANCIAS Y PERDIDAS

Ingresos	\$ 105.793,32
Egresos	\$ 109.232,91
Perdida del ejercicio	\$ 3.439,59

Como resultado del ejercicio económico 2010 la compañía presenta una perdida de \$ 3439.595USD.

Para el próximo año se espera que la situación financiera de la Compañía siga mejorando su rentabilidad. Esperando que este informe tenga la acogida y aceptación favorable y que las sugerencias de los accionistas sean más activas y participativas me suscribo de ustedes.

Atentamente,



GERENTE GENERAL

