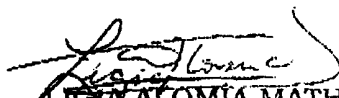


37137

Me es grato comunicarle a usted que la Asamblea General Ordinaria de la Compañía AEROTURISMO COMUNITARIO - ATUR CIA. LTDA., reunida el 25 de febrero del 2005, resolvió renovar el nombramiento de Gerente y Representante Legal de la Compañía: AEROTURISMO COMUNITARIO - ATUR CIA. LTDA., por un periodo de cinco años, el mismo que se contará desde la fecha de inscripción del presente nombramiento en el Registro Mercantil. Las atribuciones de Gerente se hallan estipuladas en los Estatutos Sociales constantes en la Escritura Pública de Constitución de ATUR Cía. Ltda., otorgada ante la Notaría Sexta del Cantón Quito, del Dr. Héctor Vallejo Espinosa, del 12 de mayo de 1993, e inscrita en el Registro Mercantil del Cantón Mera, el 30 de junio de 1993, bajo el número 7. Particular que me permito hacerle conocer para que se sirva hacer cargo de las funciones a usted encomendadas, formulándole votos por éxito en sus gestiones.

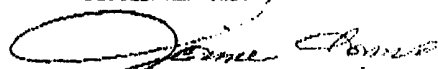
Atentamente,


LIGIA ALOMÍA MATHEU
SECRETARIA AD-HOC

Señorita
LIGIA ALOMÍA MATHEU
Presente

En relación a su atenta comunicación en la que se me hace conocer que he sido nombrado Gerente y Representante Legal de la Compañía AEROTURISMO COMUNITARIO - ATUR Cía. Ltda., manifiesto que acepto la mencionada designación.

Atentamente,


ECO. JAIME ALOMÍA MATHEU
GERENTE

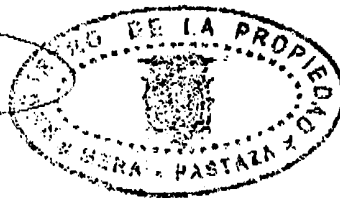
CERTIFICO.-Que en esta fecha y con el N 1, se inscribió el presente nombramiento de GERENTE que antecede en el libro de registro correspondiente, tomándose nota en el Libro Repertorio con el N62.

Mera, 7 de marzo de 2005

EL REGISTRADOR.

Lda. Pedro Mera

Registrador de la
Propiedad del Cantón
Mera



En relación a su atenta comunicación en la que se me hace conocer que he sido nombrado Gerente y Representante Legal de la Compañía AEROTURISMO COMUNITARIO - ATUR Cía. Ltda., manifiesto que acepto la mencionada designación.

Atentamente,

Jaime Alomia Matheu

ECO. JAIME ALOMIA MATHEU
GERENTE