

**PANATEL DEL ECUADOR S.A**  
**NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**  
**POR LOS AÑOS TERMINADOS AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2012 Y 2011**

**1. Información principal**

La Compañía es una sociedad anónima se constituyó en el Ecuador en Abril 23 del 2010 en la Ciudad de Guayaquil, las operaciones de la Compañía está regulada por la Ley de Compañías, con plazo de duración de 50 años.

Su actividad principal es Venta al Por Mayor y Menor de Equipos de Telecomunicación, Incluido sus Partes y Piezas

Su Capital Social, comprende \$1.600,00 dividido en 800 acciones, de un valor de 1.00 cada una

Sus principales accionistas son:

- |                               |        |
|-------------------------------|--------|
| • Ortiz Palacios Juan Pablo   | 640.00 |
| • Recalde Núñez Angel Agnelio | 160.00 |

**2. RESUMEN DE LAS PRINCIPALES POLITICAS CONTABLES**

**2.1. Preparación de los estados financieros**

Los estados financieros de la compañía comprenden los estados de situación financiera al 31 de diciembre del 2011, y 31 de diciembre del 2012, los estados de resultados integral, de cambios en el patrimonio y de flujos de efectivo por los años terminados al 31 de diciembre del 2012 y 2011. Estos Estados Financieros han sido preparados de acuerdo con Normas Internacionales de Información Financiera,

**2.2. Declaración de Cumplimiento**

Los Estados Financieros de la Compañía por los años terminados al 31 de diciembre del 2011, fueron aprobados por la Junta General de Accionistas y fueron preparados de acuerdo con Normas Ecuatorianas de Contabilidad vigentes en dichos años.

Los Estados de situación Financiera de acuerdo a NIIF al 1 de enero y 31 de diciembre de 2011, han sido preparados exclusivamente para ser utilizados por la Administración de la Compañía como parte del proceso de conversión a NIIF para el año terminado al 31 de diciembre del 2012.

**2.3. Responsabilidad de la Información**

La información contenida en estos Estados Financieros es responsabilidad de la Gerencia, que manifiesta expresamente que se han aplicado en su totalidad los principios y criterios incluidos en las Normas Internacionales de Información Financieras.

**PANATEL DEL ECUADOR S.A**  
**NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**  
**POR LOS AÑOS TERMINADOS AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2012 Y 2011**

**3) PATRIMONIO DE LOS ACCIONISTAS**

**CAPITAL SOCIAL**

- El capital autorizado, suscrito y pagado de la Compañía al 31 de diciembre del 2012 y 2011 consiste de 1600.00 acciones ordinarias de valor nominal unitario de US\$1.00 totalmente suscritas y pagadas; siendo sus principales accionistas, Ortiz Palacios Juan Pablo, Recalde Núñez Angel Agnelio, los mismos que se encuentran domiciliados en Ecuador. Capital Social \$800.00

**EVENTOS SUBSECUENTES**

Entre Diciembre 31, 2012 y la fecha de emisión de estos estados financieros (Abril 26 de 2013), la compañía no ha tenido movimientos económicos, en la opinión de la Administración de la Compañía, pudieran tener un efecto significativo sobre dichos estados financieros que no se han revelado en los mismos y que ameriten mayor exposición.



Contador

Victor Hugo Calderon Verdesoto

C.I. 0905291761

No. Registro 1414