

SALCETRANS S.A

INFORME ECONOMICO CONTABLE DEL GERENTE

DE 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2015

En la ciudad de Salcedo, a los 15 días del mes de abril de 2016, yo VARELA JIMENEZ CARLOS ARMANDO en calidad de Gerente de la **COMPAÑÍA SALCETRASN S.A.**, una vez que se ha decidido reiniciar la actividad económica de la compañía me permito informar el siguiente movimiento económico comprendido entre el 01 de enero al 31 de diciembre del 2015, exponiendo para que sea aprobado en la junta de accionistas. la **COMPAÑÍA SALCETRASN S.A.**, finaliza su actividad en este ejercicio contable del 2015, con los siguientes montos, como resultado del movimiento económico contable que se refleja en el Balance General y el Balance de Resultado del 2015

BALANCE GENERAL

ACTIVOS \$1491.00

PASIVO \$ 0.00

PATRIMONIO \$1.491.00

Total pasivo y patrimonio de **\$1491.00**

El Estado de Pérdidas y Ganancias Refleja los siguientes resultados

ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS

INGRESOS

- Total de Ingresos \$ 700.00

EGRESOS Total Costos y Gastos \$ 70.00

Utilidad del Ejercicio \$ 630.00

Salcedo, 15 de ABRIL del 2016

Atentamente



Sr. Carlos Varela

Ci1704911930

GERENTE
