

SALCETRANS S.A

INFORME ECONOMICO

CONTABLE DEL GERENTE

DE 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2011

En la ciudad de Salcedo, a los 28 días del mes de Agosto de 2015, yo VARELA JIMENEZ CARLOS ARMANDO en calidad de Gerente de la **COMPAÑÍA SALCETRASN S.A**, una vez que se ha decidido reiniciar la actividad económica de la compañía me permito informar el siguiente movimiento económico comprendido entre el 01 de enero al 31 de diciembre del 2011, exponiendo para que sea aprobado en la junta de accionistas. la **COMPAÑÍA SALCETRASN S.A**, finaliza su actividad en este ejercicio contable del 2011, con los siguientes montos, como resultado del movimiento económico contable que se refleja en el Balance General y el Balance de Resultado del 2011..

BALANCE GENERAL

ACTIVOS \$ 800.00

PASIVO \$ 0.00

PATRIMONIO \$ 800.00

Total pasivo y patrimonio de **\$800.00**

El Estado de Pérdidas y Ganancias Refleja los siguientes resultados

ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS

INGRESOS

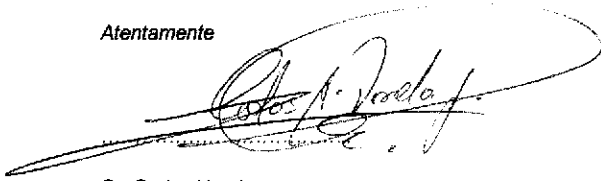
- Total de Ingresos \$ 0.00

EGRESOS Total Costos y Gastos \$ 0.00

Utilidad del Ejercicio \$ 0.00

Salcedo, 28 de Agosto del 2015

Atentamente



Sr. Carlos Varela

Ci1704911930

GERENTE
