

15 DIC 2005

Atacames, 5 de Diciembre del 2005.



Señora.

**Domitila Cleofé Cuesta Magallanes.**

Presente.-

De mis consideraciones:

Cúmpleme informarle que la Junta General Extraordinaria de Accionistas de la **COMPAÑÍA CENTRO MEDICO SANTAROSA S.A.**, en sesión celebrada el día de hoy, lunes 5 de Diciembre del 2005, tuvo el acierto de elegirlo a usted, para el cargo de **PRESIDENTA** de la compañía por un período de **CINCO (5) AÑOS**, con todas las atribuciones constantes en el Estatuto Social de la misma.

La **COMPAÑÍA CENTRO MEDICO SANTAROSA S.A.**, se constituyó por escritura pública otorgada ante el Notario Público Primero del cantón Esmeraldas, Abg. Carlos Alfredo Macias Sierra, el 16 de noviembre del 2005 y fue aprobada por la Intendencia de Compañías de Portoviejo, con Resolución N° 05-P.DIC.0000501 con fecha 25 de Noviembre del 2005. En Registro Mercantil con el N° de Registro 14 y Número 1783 del Repertorio.

De conformidad con el estatuto social, el Presidente ejercerá la representación legal, judicial y extrajudicial de la compañía.

Sr. Dr. Lauro Esteban Dávila Ramadán.  
**SECRETARIO AD-HOC.**

**Sr. CUESTA MAGALLANES DOMITILA CLEOFE.-** Acepto el nombramiento que antecede y prometo desempeñarlo fielmente.

Atacames, 5 de Diciembre del 2005.

Sra. Domitila Cleofé Cuesta Magallanes..  
**PRESIDENTE.**

**REGISTRO DE LA PROPIEDAD Y MERCANTIL DEL CANTON ATACAMES**  
**Razón de Inscripción**

En esta fecha en el libro de REGISTRO MERCANTIL del Cantón, queda inscrita la presente  
NOMBRAMIENTO DE PRESIDENTE CON EL # 16 en la parroquia ATACAMES

Matriculas asignadas.-  
Clave Catastral.-  
Se anotó en el libro Repertorio con el número 1855  
jueves, 15 de diciembre de 2005, 17:43:40

**ABG. TEOFILO VALENCIA V.**  
**EL REGISTRADOR**

RESPONSABLE.-  
PATRICIO ROMERO



REGISTRADOR DE LA PROPIEDAD  
CANTON ATACAMES

ABG. Teofilo Valencia V

