

Manta, 15 de Marzo del 2019

Señores

SOCIOS DE CONSULTORA UNIVERSAL CONSULNIVERSAL CIA LTDA.

Ciudad.

Señores Socios:

En mi calidad de Representante Legal de la Compañía CONSULTORA UNIVERSAL CONSULNIVERSAL CIA. LTDA., de acuerdo a las disposiciones legales vigentes, tengo a bien presentar a Uds. El informe anual sobre las gestiones Administrativas y operaciones de nuestra actividad de la Empresa, por el ejercicio económico terminado el 31 de diciembre del 2018.

Como pueden apreciar Señores Socios en el presente periodo, los ingresos aumentaron en relación al periodo 2017 en un 3.43% que fue de 38.836.63 y en periodo 2017 fue de \$37.550.00.

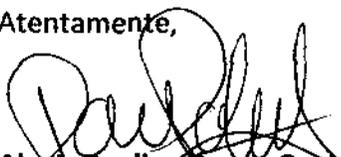
Esperamos que el año 2019, desarrollemos nuevo proyectos se puedan generar mayores ingresos.

En lo que respecta al área administrativa, hemos cumplido con las obligaciones tributarias y laborales considerando la situación económica.

Señores Socios, gracias por la confianza depositada en mí, el cual me anima a seguir trabajando con mayor eficiencia para mantener en alto esta compañía.

Señores Socios, es todo lo que puedo expresar, esperando sean aprobados los Estados Financieros terminados el 31 de diciembre del 2018, los mismos se encuentran a disposición en nuestra oficina.

Atentamente,



Alexis Paulina Ronce Cantas
GERENTE GENERAL