	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**N°** 57092

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
LLANTERA CARDENAS S.A. LLANCARSA	1 3 9 1 7 3 0 6 5 9 0 0 1	3 5 6 2 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	**800**	**1**

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1304032707	**CARDENAS CEDEÑO LEONARDO GONZALO**	**ECUATORIANA**	**400**
1304150970	**CARDENAS CEDEÑO ROBERTO FERNANDO**	**ECUATORIANA**	**400**
	06 JUN 2012		
		TOTAL	**800**

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Fernando Cárdenas C

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **CARDENAS CEDEÑO R. FERNANDO**

Identificación: 1 3 0 4 1 5 0 9 7 0

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 6	0 4