



# NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre De 1993

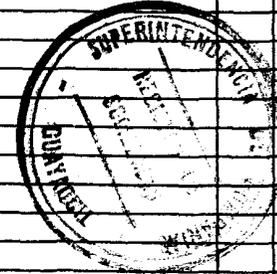
NUMERO DE EXPEDIENTE: 03507 -60

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: JABONERIA ASOCIADA S.A. (JASA)

SELLO  
TOTAL CA

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art.

No.	Apellidos y Nombres Completos	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO				Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.		
		Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/.				Ordinarias			Preferidas	
				TIPO DE INVERSION				No.	Total (a)		No.	Total (b)
IED	SUBRE	Neutra	Nacal.	No.	Total (a)	No.	Total (b)					
	SOLIO S.A.	0991148582001	Ecuatoriana	--	--	--	X	30	3'000.000	69.000	69'000.000	
	VIANINE S.A.	0991123067001	Ecuatoriana	--	--	--	X	50	3'000.000	69.000	69'000.000	
	INMOBILIARIA CARPIGUAR	0990916039001	Ecuatoriana	--	--	--	X	30	3'000.000	69.000	69'000.000	
	CHIMBERNI S.A.	0991176705001	Ecuatoriana	--	--	--	X	30	3'000.000	69.000	69'000.000	
	TORAK S.A.	0990726833001	Ecuatoriana	--	--	--	X	30	3'000.000	69.000	69'000.000	
<b>TOTALES</b>								<b>150</b>	<b>15'000.000</b>	<b>345.000</b>	<b>345'000.000</b>	



Certifico que la información es correcta

Guayaquil, Abril 30 de 1994

Lugar y Fecha de Presentación

Ricardo Ordoñez  
f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Compañías (recta (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país)).

Carmen de  
CARMEN DE  
REG.

