

# Chonana S.A.

Portoviejo, 26 de abril de 2010.

Señores  
JUNTA GENERAL DE SOCIOS DE  
ARIOSTO ANDRADE CIA. LTDA.  
Ciudad.

En cumplimiento con lo estipulado por la ley de Compañía y estatutos que rigen a las empresas y en calidad de representante legal de CHONANA S.A, me permito presentar a través del presente informe, las gestiones administrativas realizadas, durante el ejercicio económico cerrado al 31 de Diciembre del 2009.

El ejercicio económico a pesar de haber sido un año difícil por la situación que atraviesa el país logramos resultados positivos como pueden observar con los detalles financieros entregados por la Señora Contadora.

Estamos atravesando una crisis difícil que avizora alza de todos los productos en el año que empezó, por lo tanto propongo que las utilidades resultantes las dejemos como utilidades acumuladas.

Queda en consideración de ustedes repartir un porcentaje de reservas legales y de capital para el próximo año.

De los Señores de la Junta General de Socios

Atentamente,

SR. ARIOSTO ANDRADE  
GERENTE GENERAL



PORTOVIEJO  
18 de Octubre y Córdova  
Casilla Nº 13-01-06

Teléfonos: 2631728 - 2633236 - Fax:2653381

Santo Domingo  
de los Tsáchilas  
Av. Quito y Riobamba  
Teléfonos: 2750041 - 2768001