

500090923

## FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera

1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL

$$10.000 =$$

2/: Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMIENDAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN

|     |   |   |   |     |   |     |   |
|-----|---|---|---|-----|---|-----|---|
| AÑO |   |   |   | MES |   | DÍA |   |
| 2   | 0 | 0 | 7 | 0   | 4 | 3   | 0 |

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

2 MAYO 2007

Clasificada como Nacional

TOTAL 10000

EL FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMIENDADURAS O

*Landra R. Serrin*

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL