

**MERCANTIL PAZMIÑO S.A.**

Cuenca, 31 de marzo del 2.009

Señores Accionistas de  
MERCANTIL PAZMIÑO MERCANPAZ S.A.  
Ciudad.-

De mis consideraciones:

En cumplimiento a lo dispuesto por la Superintendencia de Compañías ,  
pongo en conocimiento de ustedes que la compañía MERCANTIL  
PAZMIÑO MERCANPAZ S. A. durante el ejercicio económico del 1 de  
Enero al 31 de Diciembre del 2.008 ha tenido **pérdida**, la misma que está  
dada por el incremento en sus costos y gastos .

Durante este ejercicio económico MERCANTIL PAZMIÑO MERCANPAZ  
S.A. ha cumplido y pagado todos sus impuestos.

También tiene al día sus libros de Actas y Expedientes, y espera para los  
próximos años **obtener mejores resultados** a pesar de la crisis económica  
que afecta a todos a nivel mundial.

Atentamente,

  
José Giovanni Pazmiño Moreira  
Representante Legal

