REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO 2011 **Nº**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
NORTEC ECUADOR S. A.	0190335330001	33657

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
100.100,00		

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0100819879	CRESPO OCHOA PAQUITA CECILIA	ECUATORIANA	1,00
SE-C-00000048	NORTEC MINERALES CORP.	CANADA	100.091,00
229966	VULIMIRI MOHAN RAMALINGASWARY	CANADA	8,00
		TOTAL	100.100,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: CRESPO OCHOA PAQUITA CECILIA
Identificación: P 0 0 8 1 9 8 7 9

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍA
25 ABR 2012