

## COMPAÑÍA CANVINSHI CIA. LTDA.

---

INFORME ECONÓMICO DEL Sr. CARLOS LOZA RÍOS GERENTE DE LA CIA CARVINSHI CIA LTDA. CORRESPONDIENTE AL PERIODO ECONOMICO CONPRENDIDO ENTRE EL 01 DE ENERO AL Y 31 DE DICIEMBRE DEL 2019.

### ANTECEDENTES. -

En cumplimiento con las disposiciones emanadas por la Superintendencia de Compañías se procede a presentar a los señores que conforman la CIA CARVINSHI CIA LTDA. Los Estados Financieros correspondientes al periodo 2019.

### OBJETIVO. -

El objetivo fundamental del presente informe es presentar todos quienes forman parte de la Compañía la real situación económica de la misma, en este año existió ingresos, y gastos, mínimos; por lo no hay un movimiento económico significativo en éste ejercicio fiscal correspondiente al año 2019. Comprendido entre el mes de Enero - Diciembre.

Los Estados Financieros están integrados de la siguiente manera:

### BALANCE GENERAL;

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| ACTIVO                  | 745.00 |
| PASIVO                  | 0.00   |
| CAPITAL SOCIAL          | 600.00 |
| UTILIDAD DEL EJERCICIO  | 145.00 |
| <hr/>                   |        |
| TOTAL PASIVO+PATRIMONIO | 745.00 |

### ESTADO DE RESULTADOS

|                  |        |
|------------------|--------|
| INGRESOS         | 150.00 |
| GASTOS           | 5.00   |
| GANANCIA-PÉRDIDA | 145.00 |

---

**CONCLUSION:**

De esta forma se registra un saldo a favor en éste año fiscal 2019. Es todo cuanto puedo informar en honor a la verdad.

  
Atentamente,  
Sr. Carlos Loza Rios

**GERENTE**

