

## INFORME DE GERENCIA EJERCICIO ECONÓMICO AÑO 2007

Cuenca, abril del 2008.

Señores  
Socios ADRIAN FEICAN VELEZ CIA LTDA.  
Presente.-

De mi consideración:

Para dar cumplimiento al Reglamento de Presentación de Informes Anuales de los Administradores a la Junta General, presento ante ustedes señores socios, el presente Informe de Gerencia:

- 1.1 En este Ejercicio Económico la empresa ha recuperado un alto porcentaje de su servicios normales, realizando trabajos con Cliente antiguos y nuevos, se ha puesto todos los esfuerzos en mejorar la comercialización de nuestros servicios, y de esta manera se esta cumpliendo las metas propuestas para el presente Ejercicio Económico.
- 1.2 Durante este año la Empresa realizó trabajos importantes, también realizó proyectos menores especialmente en el tramite a clientes que requieren de nuestros servicios y productos, para lo cual hemos impulsado un equipo de ventas interesante.
- 1.3 Durante el presente periodo las participaciones de los Socios de la empresa se han mantenido , en el aspecto legal la empresa cumplió con todos los requerimientos que para el caso contempla la Ley.
- 1.4 La situación financiera al cierre del presente Ejercicio Económico es positiva obteniendo utilidad, que de acuerdo a la Ley el 15% será repartido al personal y 25% para impuesto a la renta del año en curso, así como también se realizaran las reservas legales de Ley, como puede notarse la empresa esta tomando su ritmo normal.
- 1.5 Me permito sugerir que la utilidad obtenida del ejercicio sea registrada en la cuenta contable Utilidades de Ejercicios Anteriores, para después ver si existe una entrega a los socios o realizamos un aumento de Capital.
- 1.6 Para el próximo Ejercicio Económico la empresa deberá proyectar un crecimiento sostenido para mejorar la calidad del servicio a los clientes manteniendo importantes inversiones, para obtener liquidez.

1.7 El retraso en la presentación de la información financiera obedece a que como Ustedes conocen hemos tenido mala suerte en la contratación de profesionales de la Contabilidad, pero estoy seguro que este año regularemos este particular.

Es todo cuanto puedo informar a la Junta General, de las actividades desarrolladas en el año 2007, esperando nuevas recomendaciones para una mejor administración de esta empresa.

Atentamente,

**SAMACEL**

Rubén ~~de~~ Vález

~~Gerente General~~

**TIENA AUTORIZADA**