

Cuenca, 15 de Abril del 2.011

Señor
Ing. Jaime Alvarez Céleri
GERENTE DE IMCOEQUIPOS S.A.
Ciudad.

De mis consideraciones:

Reciba un cordial saludo a la vez que pongo a su disposición el siguiente análisis de los Balances correspondientes al ejercicio económico 2010 de la empresa **IMCOEQUIPOS S.A.**, el mismo que luego de haber sido revisado en su totalidad, me permito informar lo siguiente:

Los resultados de los Balances al 31 de Diciembre del 2.010, luego de los descuentos de Impuesto a la Renta de \$ 525,19 y el 10% de Reserva Legal de \$ 157,56 nos da la suma \$ 1.418,00 de utilidades a repartir, en tanto que las Ventas prácticamente se han mantenido en los mismos porcentajes del 2009.

En cuanto a los Gastos de Administración y Ventas ascienden a \$ 3.943.35 mientras que los Financieros alcanzan la suma de \$ 111.94 lo que representa una disminución del 3% con respecto al año anterior.

En lo que respecta al Balance General, debo indicar que los Inventarios del 2009 se han vendido más del 90%, y se ha cancelado en un 70% los Préstamos de Accionistas que se tenía en el 2009.

Por otro lado no se han realizado ningún tipo de inversión, ni compra de Activos, al igual que Incrementos de Capital, solamente se han realizado las Reservas de Ley.

En términos generales se puede decir que todo se encuentra contabilizado de acuerdo a las Normas de Contabilidad, con el debido registro de cada una de sus cuentas, y sus respectivos Comprobantes.

Se espera que para el año 2011, la situación económica de nuestro país mejore, y nos permita realizar inversiones en nuestra empresa, que se vea reflejada en sus ventas y utilidades, a corto plazo.

Informe que pongo en su conocimiento para los fines concernientes:

Atentamente,



Sra. Janeth Quezada E.
CBA 033041



12 MAY 2011

C.P.A. Yola Astudillo Ortiz