

**INFORME DE GERENCIA.**  
**CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO.**

**2008**

Señores Accionistas  
COMPAÑÍA ANONIMA DE CARGA LIVIANA YUMOPAL.  
Ciudad.-

Señores Accionistas:

Dando cumplimiento a las disposiciones legales y estatutarias, me permito poner en consideración a Uds. El informe de gerencia correspondiente al ejercicio económico del 1 de enero al 31 de diciembre del año 2008.

**FACTORES GENERALES.**

1. Se ha cumplido con los aspectos legales en lo que hace referencia al cumplimiento de las obligaciones tributarias, también con el organismo superior de control: la Superintendencia de Compañías.
2. Todo lo referente a archivos, sean estos de documentos contables, correspondencias, pago de obligaciones, cobro de contribuciones y otro, se hallan a buen recaudo.
3. La información financiera que se muestra en los Estados Financieros cuenta con los soportes correspondientes y las cifras expresadas en ellos refleja la verdadera situación económica y financiera de nuestra empresa.
4. La administración ha buscado de alguna manera establecer sistemas de control interno, factor sustancial para el manejo técnico de la Compañía.

**ESTADOS FINANCIEROS.**

En atención a práctica normal, el análisis de los rubros del balance y resultados del ejercicio 2008.

	<b>2007</b>	<b>2008</b>
ACTIVO	810,00	810,00
PASIVO	-	-
PATRIMONIO	810,00	810,00
RESULTADOS NETOS	-	-

Como resultado, podemos concluir que en el año 2008 no se ha producido utilidad debido a que no han existido transacciones económicas durante el año pasado.

**RECOMENDACIONES.**

- a) Encontrar la manera de aumentar ingresos.
- b) Buscar mecanismos adecuados para aumentar las utilidades existentes.
- c) Finalmente quiero expresar mi agradecimiento a todos los señores accionistas de la compañía por la siempre valiosa colaboración prestada para el desarrollo de mi gestión gerencial.

Atentamente.



.....  
HERNAN SINCHI  
CÍ: 010349427-9  
Gerente.