**INFORME DE GERENCIA.**

**CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO.**

**2009**

Señores Accionistas
COMPAÑÍA ANONIMA DE CARGA LIVIANA YUMOPAL.
Ciudad.-

Señores Accionistas:

Dando cumplimiento a las disposiciones legales y estatutarias, me permito poner en consideración a Uds. El informe de gerencia correspondiente al ejercicio económico del 1 de enero al 31 de diciembre del año 2009.

**FACTORES GENERALES.**

1. Se ha cumplido con los aspectos legales en lo que hace referencia al cumplimiento de las obligaciones tributarias, también con el organismo superior de control: la Superintendencia de Compañías.

2. Todo lo referente a archivos, sean estos de documentos contables, correspondencias, pago de obligaciones, cobro de contribuciones y otro, se hallan a buen recaudo.

3. La información financiera que se muestra en los Estados Financieros cuenta con lo soportes correspondientes y las cifras expresadas en ellos refleja la verdadera situación económica y financiera de nuestra empresa.

4. La administración ha buscado de alguna manera establecer sistemas de control interno, factor sustancial para el manejo técnico de la Compañía.

**ESTADOS FINANCIEROS.**

En atención a práctica normal, el análisis de los rubros del balance y resultados del ejercicio 2008.

| | **2008** | **2009** |
|---|---|---|
| ACTIVO | 810,00 | 810,00 |
| PASIVO | - | - |
| PATRIMONIO | 810,00 | 810,00 |
| | | |
| RESULTADOS NETOS | - | - |

Como resultado, podemos concluir que en el año 2009 no se ha producido utilidad debido a que no han existido transacciones económicas durante el año pasado.

**RECOMENDACIONES.**

a) Encontrar la manera de aumentar ingresos.

b) Buscar mecanismos adecuados para aumentar las utilidades existentes.

c) Finalmente quiero expresar mi agradecimiento a todos los señores accionistas de la compañía por la siempre valiosa colaboración prestada para el desarrollo de mi gestión gerencial.

Atentamente.

.....

HERNAN SINCHI
CI: 010349427-9
Gerente.