

**INFORME DE GERENCIA DE
"QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CIA. LTDA."
POR EL AÑO 2017**

Cuenca, marzo 22 del 2019

Señores Socios de:

QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE CABINA.

Ciudad

De mi consideración:

Según lo reflejado en los Estados Financieros del ejercicio del año 2018, la empresa continúa con un volumen de ingresos muy bajo provenientes de sus actividades propias.

A pesar de que los ingresos no son considerables, al término del ejercicio económico, se presenta una pérdida de US \$ 61,30 lo cual obliga a la administración a mejorar sus procesos con el fin de obtener un volumen de ingresos considerables, en beneficio de todos los socios.

Señores socios, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan lo que acabo de señalar.

De los Señores Socios.

Muy Atentamente



Blanca Quintanilla

GERENTE GENERAL

INFORME DE GERENCIA DE
"QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CIA. LTDA."
POR EL AÑO 2018

Cuenca, marzo 22 del 2019

Señores Socios de:

QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE CABINA.

Ciudad

De mi consideración:

Según lo reflejado en los Estados Financieros del ejercicio del año 2018, la empresa continua con un volumen de ingresos muy bajo provenientes de sus actividades propias.

A pesar de que los ingresos no son considerables, al término del ejercicio económico, se presenta una pérdida de US \$ 61,30 lo cual obliga a la administración a mejorar sus procesos con el fin de obtener un volumen de ingresos considerables, en beneficio de todos los socios.

Señores socios, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan lo que acabo de señalar.

De los Señores Socios.

Muy Atentamente



Blanca Quintanilla

GERENTE GENERAL