

**INFORME DE GERENCIA DE  
"QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CIA. LTDA."  
POR EL AÑO 2017**

Cuenca, marzo 28 del 2018.

**Señores Socios de:**

**QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE CABINA.**

**Ciudad**

De mi consideración:

Según lo reflejado en los Estados Financieros del ejercicio del año 2017, la empresa continua con un volumen de ingresos muy bajo provenientes de sus actividades propias.

A pesar de que los ingresos no son considerables, al término del ejercicio económico, se presenta una utilidad antes de impuestos de US \$ 12,01 lo cual obliga a la administración a mejorar sus procesos con el fin de obtener un volumen de ingresos considerables, en beneficio de todos los socios.

Señores socios, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan lo que acabo de señalar.

De los Señores Socios.

Muy Atentamente

  
Blarcca Quintanilla

---

GERENTE GENERAL