

**INFORME DE GERENCIA DE
"QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CIA. LTDA."
POR EL AÑO 2015**

Cuenca, Abril 01 del 2016.

Señores Socios de:
QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE CABINA.
Ciudad

De mi consideración:

Según lo reflejado en los Estados Financieros del ejercicio del año 2015, la empresa no ha tenido un considerable volumen de ingresos provenientes de sus actividades propias.

A pesar de que los ingresos no son considerables, al término del ejercicio económico, se presenta una utilidad de US \$ 4,14 lo cual obliga a la administración a mejorar sus procesos con el fin de obtener un volumen de ingresos considerables, en beneficio de todos los socios.

Señores socios, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan lo que acabo de señalar.

De los Señores Socios.

Muy Atentamente,



Blanca Quintanilla

GERENTE GENERAL