

**INFORME DE GERENCIA DE
"QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CIA. LTDA."
POR EL AÑO 2011**

Cuenca, Marzo 29 del 2012.

Señores Socios de:

QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE CABINA.

De mi consideración:

Según lo reflejado en los Estados Financieros del ejercicio del año 2011, la empresa empieza a obtener ingresos por los servicios prestados por sus accionistas.

Ha pesar de que los ingresos no son considerables, al termino del ejercicio se presenta una utilidad de US \$ 31,46 lo cual motiva a la administración a mejorar sus procesos con el fin de obtener el mayor número de clientes bajo un servicio oportuno y de calidad para obtener los resultados deseados en el año 2012.

Señores socios, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan lo que acabo de señalar.

De los Señores Socios.

Muy Atentamente,



Blanca Quintanilla

GERENTE GENERAL