

**INFORME DE GERENCIA DE "QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CIA.
LTDA."
POR EL AÑO 2010**

Cuenca, Abril 01 del 2011.

Señores Accionistas de:

QUINTANILLA Y PATINO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE CABINA.

De mi consideración:

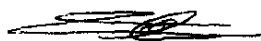
Según lo reflejado en los Estados Financieros del ejercicio del año 2010, la empresa empieza a obtener ingresos por los servicios prestados por sus accionistas.

Ha pesar de que los ingresos no son considerables, al termino del ejercicio se presenta una utilidad de US \$ 16,62 lo cual motiva a la administración a seguir con el mismo trabajo para el año 2011.

Señores accionistas, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan lo que acabo de señalar.

De los Señores Accionistas.

Muy Atentamente,



Blanca Quintanilla

GERENTE GENERAL