

INFORME DE GERENCIA DE "A LOS SEÑORES SOCIOS DE
"QUINTANILLA Y PATIÑO TRANSPORTES CAMIONETAS DOBLE
CABINA CIA. LTDA."

POR EL AÑO 2007

Cuenca, 30 de Octubre del 2009.

Señores Socios de "QUINTANILLA Y PATIÑO TRANSPORTES CAMIONETAS
DOBLE CABINA CIA. LTDA."

En cumplimiento a lo establecido en las disposiciones legales vigentes en el Art. 279 de la Ley de Compañías, pongo a vuestra consideración el presente informe correspondiente al ejercicio económico cerrado al 31 de Diciembre del 2007, que ha sido preparado sobre la base de los Estados Financieros por la Administración de la Compañía.

El control interno de la empresa es el adecuado, conforme a las prácticas contables de general aceptación.

La administración de la Compañía ha cumplido con todas las obligaciones legales y reglamentarias.

Debo indicar que en el ejercicio del 2007, la compañía se mantiene puesto que no existe ningún movimiento relevante.

Señores accionistas, es todo lo que puedo informar, al mismo tiempo que pongo a vuestro conocimiento los estados financieros que reflejan la situación de la compañía.

De los Señores Accionistas.

Muy Atentamente,


SRTA. BLANCA QUINTANILLA
GERENTE GENERAL



SUPERINTENDENCIA
DE COMPAÑÍAS
REGIONAL DE CUENCA

11 NOV 2009

Rebeca Idrovo Polo