

**FORMULARIO SC**

No.

0093474

**B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL	1720,00
-------	---------

2/ Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

**NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES**

FECHA DE PRESENTACION

AÑO				MES		DÍA	
2	0	0	3	0	4	3	0

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS**

**FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL**