	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**Nº**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
COMERCIAL PALACIOS REYES CIA. LTDA.	0 1 9 0 1 5 8 8 0 2 0 0 1	3 1 9 2 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
2.000,00	2.000,00	0.04

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1701088088	PALACIOS REYES ESTEBAN LYONEL	ECUATORIANO	40.40
0101386910	PALACIOS REYES EULALIA ADALI	ECUATORIANA	40.40
0101268142	PALACIOS REYES LEROY AMAURY	ECUATORIANO	48.00
1703210946	PALACIOS REYES MARCIO ROLANDO	ECUATORIANO	53.76
1700774175	PALACIOS SERRANO MARIO ALEJANDRO	ECUATORIANO	1,812.00
1700774183	REYES FRANCO EULALIA JOSEFINA	ECUATORIANA	5.44
		TOTAL	2,000.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ING. MARCIO PALACIOS REYES

Identificación: 1 7 0 3 2 1 0 9 4 6

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

23 ABR 2012