

Cuenca, 31 de Enero del 2007

SEÑORES
SOCIOS DEL CENTRO EDUCATIVO
BERTRAND RUSSELL C. LTDA.
CIUDAD

Ref. Informe Balances 2006

De mis consideraciones:

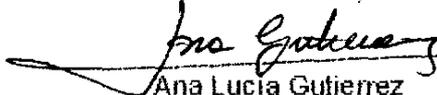
Señores socios presento mi informe económico sobre el ejercicio 2006.

Durante este ejercicio económico hemos sufrido de la disminución de alumnos en relación con el año anterior, incluyendo los alumnos del Octavo de Básica nivel creado recién en este año, por esta razón se visualiza una disminución de Ingresos y un aumento de egresos para lo cual se ha tenido que realizar préstamos de socios para cubrir estos adicionales.

En este período se refleja una pérdida \$3,124.51, valor que esperamos llegar a cubrir en el nuevo período, sin perjuicio de este resultado deberemos realizar los informes a las Instituciones pertinentes.

Habiendo cumplido a cabalidad las funciones correspondientes a mi cargo y dando cumplimiento a las disposiciones de la Superintendencia de Compañías, quedo de ustedes.

Atentamente,



Ana Lucía Gutiérrez
REPRESENTANTE LEGAL