

## REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO

2009

1 .

SC.NEC.3175.2009.1

.: DATOS GENERALES: IDENTIFICA	CIÓN DE LA EMPRESA													
AZÓN O DENOMINACION SOC	RUC						EXPE	DIENTE						
COMPAÑIA ECUATORIANA NUEVA FE S.A		0 9 9 0	0 5 5	2	3 8	0	0 1	3	1 7	5	$\perp$	II.	I	
		<del> </del>						MALC	A ROB A	CCIÓN	/DADT	ICIDA	CIÓN	
CAPITAL SUSCRITO 5000.00		CAPITAL AUTORIZADO					VALOR POR ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) 0,2000							
		0.00												
3: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIO	ONISTAS													
								Acciones o Aportaciones VALOR					LOR	
Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos				Nacionalidad				TOTAL					
0909616773	ORTIZ PALCIOS JUAN PABLO				ECUADOR				0.80					
0900044157	ORTIZ SAN	ORTIZ SAN MARTIN PABLO ALBERTO			ECUADOR			4,999.20						
						_								
					<u> </u>				DE CO					
								J.J.A		MPAA	7			
								β.	105	44	$I\!\!I\!\!I$			
							115	"EGI.	2.2	au.				
							Ta.		**************************************	. iante	$\prod$			
							1	ŝ	- <b>466</b>	" di	×//			
								* Boron	GU	Y	7			
TOTAL						AL 5,000.00								

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO MES DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
JUAN PABLO ORTIZ PALACIOS

Identificación: 09

Nombre:

0909616773