

Cuenca, 3 de junio de 2020

Señores (as)

SOCIOS DE YHAMPAL DE COMERCIO CIA. LTDA.

Ciudad.

De mi consideración:

ING. YHAMILEE ORTIZ VEINTIMILLA, en mi calidad de Gerente de la Compañía **YHAMPAL DE COMERCIO CIA. LTDA.**, en el ejercicio de las funciones que me han sido encargadas; a través de la presente, pongo en consideración de la junta de socios mi informe correspondiente a la compañía por el ejercicio económico del año 2019:

Como es de su conocimiento la compañía se dedica a la importación y comercialización de toda clase de artículos de ferretería, para el hogar, llantas, y todas las demás actividades lícitas y permitidas por la ley y que constan en el estatuto social para lo cual realiza toda clase de actos y contratos relacionados.

Los ingresos de la compañía por el ejercicio económico del 2019 ascienden a USD\$ 2.054,006.59.

Los costos y gastos de la actividad que desempeña la compañía suman USD\$ 2.081,362.30

De acuerdo a las cifras constantes en el estado de resultados tenemos una pérdida para este ejercicio 2019 que asciende a USD\$27,355.71

De la información constante en el estado de situación, tenemos que la compañía cuenta con lo siguiente:

Por activos la cantidad de \$ 694,920.57

Por pasivos la cantidad de \$ 533,759.20

Por Patrimonio \$ 161,161.37

Toda la información referida en el presente informe consta en los balances que se encuentran a disposición de los señores socios, considerando que el manejo contable de la empresa se encuentra enmarcado dentro de la normativa contable y leyes vigentes, como también en observancia de los estatutos sociales y los reglamentos, todo esto, sin perjuicio de las sugerencias que pudieran hacer los señores accionistas de la compañía.

Que lo manifestado es todo cuanto puedo informar a la junta de socios.

Muy atentamente,


Ing. Yhamilee Ortiz Veintimilla