

# YHAMPAL

IMPORTACION DE ELECTRODOMESTICOS - LLANTAS - AROS DE ALUMINIO - BICICLETAS Y FERRETERIA EN GENERAL

Cuenca, Marzo 8 del 2010

## A LOS SEÑORES SOCIOS DE LA COMPAÑÍA YHAMPAL DE COMERCIO CIA. LTDA.

Presento a consideración de los señores socios el informe respecto de la situación económica de la Empresa en base al análisis de lo mas relevante que se ha presentado en el ejercicio económico 2009 y que se resume en lo siguiente:

Como antecedente general debo indicar que esta compañía no tiene movimiento de inventarios, ya que únicamente esta empresa se dedica a la comercialización de productos en base a los pedidos de los clientes. Las ventas del periodo suman el valor de 584.166.72 dólares, con un Costo de Ventas de 500.650.84 dólares, que es la suma de las compras menos los descuentos. En base a estos dos valores se genera una Utilidad Bruta de 83.515.88 dólares. Los gastos operacionales suman el valor de 92.499.31, por lo tanto se obtiene una Pérdida Operacional de 8.983.43 dólares, debido al menor volumen de ventas y al incremento de gastos.

Respecto a la Situación Financiera de la empresa indico que se dispone de un Activo de 202.649.66 dólares, el Pasivo es de 149.756.31 dólares, y el Patrimonio de la empresa es de 52.893.35 dólares, con un capital social de 5.000,00 dólares.

Señores socios, en resumen es cuanto puedo indicar sobre el trabajo del año 2009, en donde se demuestra que los ingresos brutos fueron menores que el año anterior, y como consecuencia de esta disminución se obtuvo pérdida en este año. Por lo tanto esperamos que en este año 2010 poner nuestro mejor esfuerzo para mejorar la rentabilidad de la empresa.

~~Atentamente~~

Frank Ortiz V.  
GERENTE GENERAL



14 ABR 2010

*Sonia Aguirre Semeria*