

Santo Domingo, 14 de marzo de 2020

A los socios:

**RANCHO LOS ANGELES RANCHOLOSANGELES S.A.**

Informe de la Gerencia del Año 2019

En cumplimiento de mis obligaciones establecidas en los estatutos sociales y de la Ley de Compañías, presento a Uds. Mi informe de ingresos y egresos correspondiente desde el 01 de enero al 31 de diciembre del 2019.

|                                         |                |
|-----------------------------------------|----------------|
| INGRESOS                                | 0,00           |
| EGRESOS                                 | -235,84        |
| UTILIDAD ANTES DE PARTICIPACIÓN TRAB.   | -235,84        |
| 15% PARTICIPACIÓN TRABAJADORES          | 0,00           |
| UTILIDAD ANTES DE IMPUESTO A LA RENTA   | -235,84        |
| IMPUESTO A LA RENTA                     | 0,00           |
| UTILIDAD LIQUIDA                        | -235,84        |
| RESERVA LEGAL                           | 0,00           |
| <b>UTILIDAD O PÉRDIDA DEL EJERCICIO</b> | <b>-235,84</b> |

Es todo en cuanto puedo informar en honor a la verdad.

  
\_\_\_\_\_  
SR. TEÓFILO ÁNGEL CASTRO URDIALES  
GERENTE GENERAL