

1 Quito D.M., 30 de junio de 2020

2  
3  
4 Señores  
5 Socios  
6 **FPA SOLUCIONES INTEGRALES Cía. Ltda.**  
7 Presente  
8  
9

10 **Ref.: Informe del Gerente General a la Junta General Ordinaria**

11 De mi consideración:

12  
13  
14 De acuerdo al artículo 14, numeral 8 del Estatuto de Falconi Puig Abogados Cía. Ltda., en  
15 cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 20 y 124 de la Ley de Compañías, en  
16 concordancia con el artículo 1 del Reglamento para la Presentación de Informes Anuales de  
17 los Administradores a Juntas Generales, expedido por Resolución de la Superintendencia de  
18 Compañías No. 92-14-3-0013 del 18 de septiembre de 1992, publicada en el R.O. 44 del 13  
19 de octubre de 1992, presento a ustedes la memoria y el informe de la administración por el  
20 año 2019.

21  
22 **I**  
23 **ANALISIS ADMINISTRATIVO**  
24

25 **INICIO DE ACTIVIDADES FPA SERVICIOS INTEGRALES:** En el mes de junio de  
26 2019 inician las actividades de FPA SERVICIOS INTEGRALES, cumpliendo todas las  
27 obligaciones societarias y tributarias.  
28

29 **II**  
30 **ANALISIS FINANCIERO**  
31

32 **ANALISIS DE RENTABILIDAD CONSOLIDADO**  
33  
34

| DETALLE                    | 2019              |
|----------------------------|-------------------|
| TOTAL INGRESOS             | -                 |
| SUELDOS Y SALARIOS (COSTO) | 5,980.18          |
| GASTOS ADMINISTRATIVOS     | 149.55            |
| <b>PÉRDIDA</b>             | <b>- 6,129.73</b> |

35  
36  
37 **TOTAL DE INGRESOS:** No existieron ingresos en el año 2019.

38  
39 **GASTOS**

- 40 a. **Sueldos y salarios.-** Percibido por el personal en relación de dependencia.  
41 b. **Gastos Administrativos.-** Corresponde a los gastos de constitución de la compañía.

42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69

### III BALANCES

**Balance general anual y estado de pérdidas y ganancias:** Formulados por la contadora de la compañía, Ing. Erika Belén Guillén Rodríguez, con matrícula No. CPA 17-3036 del Colegio de Contadores de Pichincha. Adjunto dicho balance e informes para conocimiento y pronunciamiento de los socios de la compañía.

**Resultado del ejercicio 2019:** El resultado del ejercicio 2019 refleja una pérdida de US\$ 6,129.73.

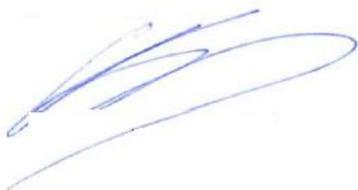
**Dividendos:** Al existir pérdida en el ejercicio 2019, no habrá dividendos que repartir.

**Beneficios sociales:** Al 31 de diciembre, 2019 se han cancelado a nuestros colaboradores los beneficios sociales por décimo tercero y cuarto sueldos, fondos de reserva y aportes al IESS.

**Obligaciones tributarias:** al 31 de diciembre de 2019, se ha cumplido con todas las obligaciones tributarias de la compañía

**Presentación de balances:** La presentación de balances tanto al SRI como a la Superintendencia de Compañías, Valores y Seguros, se lo realizará en función al calendario establecido.

Atentamente,



70  
71  
72  
73

Dra. Cecilia Falconi Pérez  
Gerente General