

## **ANTENA DEL SUR COMUNICACIONES ANTENA SUR CIA LTDA**

### **INFORNE DEL PERIODO ENERO A DICIEMBRE 2019**

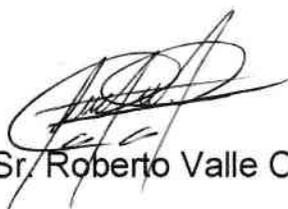
Señores Accionistas, a continuación presento mi informe del periodo 2019. Cabe indicar que desde el 18 de Abril 2019 ejerzo mis funciones como Representante Legal y realizando diferentes gestiones para sacar adelante a nuestra Compañía.

En el ejercicio 2019 como se puede verificar en los Estados Financieros no se registran valores por concepto de ingresos ni egresos ya que la compañía no ha tenido actividad económica.

Así mismo se indica que se hizo gestión para obtener réditos económicos pero no se concretaron. Con el optimismo que este año sea muy exitoso paso a agradecerles por la confianza brindada para que les represente.

Sin otro particular.

Atentamente,



Sr. Roberto Valle Ocampo

**REPRESENTANTE LEGAL ANTENA DEL SUR  
COMUNICACIONES ANTENA SUR CIA LTDA.**