| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2010 | Nº 31325 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| ORTIZ Y JACOME DE COMERCIO CIA. LTDA. | 0 1 9 0 1 4 7 3 9 8 0 0 1 | 3 1 3 2 5 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | (USD) |
|---|---|---|
| 400.00 | 400.00 | 1,00 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | Acciones o Aportaciones TOTAL | VALOR |
|---|---|---|---|---|
| 0904146271 | JACOME MARIN JACINTO HERMEL | ECUATORIANA | | 360.00 |
| 0103107231 | JACOME ORTIZ MARIA JOSE | ECUATORIANA | | 20.00 |
| 0100948470 | ORTIZ CORNEJO LUZ BEATRIZ | ECUATORIANA | | 20.00 |
| | | TOTAL | | 400.00 |

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
26 MAY 2011
Sheila Pérez

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| 1 1 | 0 4 | 2 1 |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: J A C I N T O JA CO ME

Identificación: 0 9 0 4 1 4 6 2 7 1