NOMINA DE SOCIOS Y ACCIONISTAS

Al 31 De Diciembre De 1.993

NUMERO DE EXPEDIENTE: 3 1 3 2 57

SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: INVERSIONES URBANAS S.A.

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/ 6'600.000,00

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO							Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta				No.	APORTACIONES	TOTAL
	Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/. TIPO DE INVERSION				Ordinarias		Preferidas			Cías. Resp. Limitada	
				IED	SUBRE	Neutra	Nacnal.	No.	Total (a)	No.	Total (b)			
	PROEMPRES-PANAMA	Libro.Reg.												
		Panamá # 3						6,600						
		Pág.175	Panameña											S/ 6'600.000,00
							TOTALES	6.600						S/ 6'600.000,00

Certifico que la información es correcta

Guayaquil, Marzo 15 de 1.994

Lugar y Fecha de Presentación

f/. REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas; y para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversión Extranjera Directa (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país)