SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS	INFORMACIÓN DEL AÑO	FORMULARIO No
	2011	S.C.NEC.31106.2011.1

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN SOCIAL O DENOMINACION	RUC	EXPEDIENTE
	0 1 9 0 1 2 3 2 5 1 0 0 1	3 1 1 0 6

INCREMAR CIA LTDA

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	No. ACCIONES/ PARTICIPACIONES	VALOR POR ACCIÓN/ PARTICIPACIÓN
210.000,00		210.000	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL (USD)
1000670081	MARTINEZ VASQUEZ IVAN ALFREDO	ECUATORIANA	165.632
0900711862	ITURRALDE MUÑOZ WALTER	ECUATORIANA	44.100
0102147584	MARTINEZ CRESPO MARIA PAULA	ECUATORIANA	268
		TOTAL	210.000

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones.
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario.

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en el "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Fecha de presentación física:

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
23 MAYO 2012
OPERADOR 11
QUITO

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **Eco. Iván Alfredo Martinez Vasquez**

No. de Documento de Identificación: 1 0 0 0 6 7 0 0 8 1